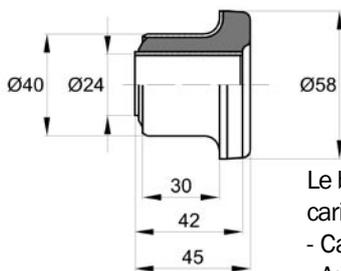


Le bussole a settore si utilizzano per aumentare la precompressione della gomma rispetto alle tradizionali bussole. È ammesso un angolo torsionale massimo di $\pm 7,5^\circ$.

	DIMENSIONI [mm]			carico statico radiale [daN]	freccia [mm]	carico statico assiale [daN]	freccia [mm]	montaggio sui perni [mm]	montaggio sui fori [mm]
	d	D	L						
bussola settore 1	19,5	46,5	40	230	0,9	100	3,3	20	45
bussola settore 2	29,5	63	60	400	0,9	200	5,4	30	62
bussola settore 3	44,5	82	70	1100	0,5	350	2,4	45	80
bussola settore 4	59,5	108	100	1400	0,4	500	2,5	60	105
bussola settore 5 dentato	56	104	120/110	-	-	-	-	56	100
bussola settore 6	40	93	67/63	1100	0,5	350	2	40	90
bussola settore 7	50	128,8	105/102	1400	0,3	350	2	50	127
bussola settore 8	48	92	70	900	0,5	350	2,2	48	90
bussola settore 9 sferico	75	202	148/140	7600	0,79	1650	0,60	75	200

BUSSOLE CON COLLARE

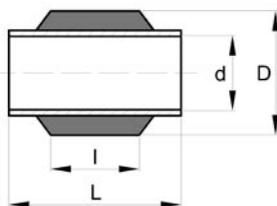


Le bussole con collare hanno la caratteristica di sopportare elevati carichi assiali e per questo si possono montare contrapposte.

- Carico radiale statico = 340 daN.
- Angolo torsionale massimo = $\pm 7^\circ$.



BUSSOLE A UN METALLO INTERNO



Si utilizzano quando si vuole aumentare la precompressione della gomma rispetto alle tradizionali bussole.



	DIMENSIONI [mm]				carico statico radiale [daN]	freccia [mm]	carico statico assiale [daN]	freccia [mm]	montanti sui fori [mm]
	d	D	L	l					
bussola met. int.	10	25,4	22	19	-	-	-	-	-
bussola met. int.	14	27	18	18	-	-	-	-	-
bussola met. int. 0	25	54	100	80	-	-	-	-	-
bussola met. int. 1	30	60	68	35	1200	1,2	300	5	57
bussola met. int. 2	35	76,3	92	57	1000	0,9	370	6	71
bussola met. int. 3	24	70	54	36	1000	1	300	5,5	65
bussola met. int.	50	116	150		-	-	-	-	-
bussola met. int. 4	51	106,4	152,4	100	3600	1,8	900	6,2	100